

# CISAILLE GUILLOTINE A DESCENTE PENDULAIRE DENER TYPE BS - (4106 : 4120x6 -)

Référence interne : CG BS 4106-S01009

CARACTERISTIQUES:
COMMANDE NUMERIQUE: Positionneur HT071 incluant 100 programmes
COMMANDE NUMERIQUE: CYBELEC 8 TOUCH
COMMANDE NUMERIQUE: Commande numérique Esa 630
SECURITE ET NORMES CE: Barrières immatérielles avant pour protection des doigts

Équipements :

- Réglage manuel du jeu entre lames
- Réglage de la longueur de coupe programmable
- Tables à billes avants
- Butée arrière montés sur vis à billes L= 1000 mm
- Grille avant escamotable sur 1 mètre
- 1 règle d'équerre avant 1000 mm
- 2 Supports avants
- Éclairage de la ligne de coupe avec lumières LED
- Ligne de coupe réglable
- Lames supérieures 2 fils
- Lames inférieures 4 fils
- Machine aux normes CE

Pensée pour les ateliers de tôlerie exigeants, la cisaille guillotine à descente pendulaire DENER BS 4106 combine puissance de coupe, précision et robustesse industrielle. Conçue pour assurer une qualité de coupe constante sur de grandes longueurs, cette machine répond parfaitement aux besoins des industriels travaillant des tôles acier, inox ou aluminium. Grâce à sa conception mécanique fiable et à sa structure renforcée, la DENER BS 4106 garantit une excellente stabilité en production intensive. Une solution idéale pour optimiser les opérations de découpe tout en assurant productivité, sécurité et longévité.

Photos :