

CENTRE USINAGE - MAKINO - A51

Référence interne : D00205

CARACTERISTIQUES:

marque: MAKINO
nb_max_supression_pack: 0
id_categorie5: 0
id_categorie6: 0
id_categorie7: 0
id_categorie8: 0
course_x: 560
course_y: 560
course_z: 600
puiss_moteur_broche: 18.5/11 (10 mn/continu)

dim_alette: 400 x 400
modele: A51
annee: 2006.0
equipement:

4ème Axe continu

48 systèmes de coordonnées pièce supplémentaire

Package Die and Mold: Calculeur Grande Vitesse Super GI pour usinage précis et rapide pièces moulées.

Codage des palettes sur 4 faces

2 palettes supplémentaires 400 x 400 mm

Système d'aspiration de brouillard d'huile

Assecheur d'air

Convoyeur à copeaux à raclette

equipement_en: <div>

<p class="MsoNormal">4th

Continuous Axis
 48 additional part

coordinate systems
 Die and Mold Package:

Super GI High Speed ECU for fast and precise machining of moulded parts.<span style="font-size: 10.5pt; line-height:

107%; font-family: Roboto; color: #3d3d3d; background-image: initial; background-position: initial; background-size: initial; background-repeat: initial; background-attachment: initial; background-origin: initial; background-clip: initial;">
 4-sided pallet encoding
 2 additional pallets

400 x 400 mm
 Mist collector
 Air dryer
 Scrapper Chip Conveyor <o:p /></p>

</div>
Type: Horizontal
Type_en: Horizontal
Axe_B: 360000.0
Capacite_du_magasin_d_outils: 60
Capacite_du_magasin_d_outils_en: 60
Distance_Table_Nez_de_broche: 70
Nombre_de_palettes: 2.0
Poids_maximum_de_la_piece_admissible: 400.0
Type_d_attachement_d_outils: HSK 63
Vitesse_d_avance_rapide_Axe_X: 50.0
Vitesse_d_avance_rapide_Axe_Y: 50.0
Vitesse_d_avance_rapide_Axe_Z: 50.0
Vitesse_de_rotation_de_la_broche: 20000
type_de_CN: FANUC 310is -A
arrosage: OUI -Puissance 30 Bars
type_de_CN_en: FANUS 310is-A

Photos :