



Référence interne: G00104



CARACTERISTIQUES: Type commande numérique: Fanuc 32 ib Diamètre max d'usinage: 410 mm Diamètre maximum de tournage (mm): 450 mm Longueur max d'usinage (mm): 670 mm Course X (mm): 255 mm Course Y (mm): +60 / -50 mm Course Z (mm): 670 mm Vitesse outils tournant axe C: 50 à 4000 trs/min Puissance moteur outil tournant: 5.5 kw Vitesse de rotation broche: 3500 trs/min Diamètre max de passage en barres: 80 mm Puissance de broche principale: 22/26 kw Puissance de broche secondaire: 7.5 kw Nombre de postes de la tourelle: 12 outils Convoyeur à copeaux: oui Evacuateur pieces automatique: oui Palpeur outil: oui Dimensions machine (L x I x H): 4450 x 2000 x 2100 mm Poids machine (T): 6.5 Tonnes



CARACTERISTIQUES:

Embarreur disponible en OPTION: option

Caractéristiques

Type: B 658/YS

Type de CN: FANUC 32 iB Diamètre max d'usinage: 410

Diamètre maximum de tournage (mm): 45

Longueur max d'usinage (mm): 670

Course X (mm): 255 Course Y (mm): +60/-50 Course Z (mm): 670

Vitesse outils tournants: 50-4000 Puissance outils tournants: 5.5KW

FICHE TECHNIQUE

Vitesse de rotation de la broche (tr/min) : 3 500 Puissance du moteur de broche (kw) : 22/26

Puissance moteur de broche supplémentaire (kw): 7.5

Axe C: 001°

Nez de broche : A2-8 Nez de broche 2 : A2-5

Diamètre maximum en barre (mm): 80

Nombre de tourelles: 1

Nombre de postes de la tourelle : 12

Puissance de broche (kw): 26

Encombrement au sol (L x I x h): 4450X2000X2100

Poids (g): 6.5 T

Equipements

Bac d'arrosage 250l Convoyeur à copeaux Prédisposition embarreur Récupérateur de pièces Mandrin a pince broche 1 et 2

Mandrin 3 mors: 2 autoblock 165 bh

Ravitailleur de barre LNS type quickload s80-barre courte.

Porte outils tournants axiaux et radiaux

Porte outils fixes



Documentation



Photos:

TOUR - BIGLIA - B658YS bi-broche























