

CISAILLE GUILLOTINE A DESCENTE PENDULAIRE DENER TYPE BS - (3106 : 3120x6 -)



Référence interne :

CARACTERISTIQUES:
COMMANDE NUMERIQUE: Positionneur HT071 incluant 100 programmes
SECURITE ET NORMES CE: Barrières immatérielles avant pour protection des doigts

Équipements :

- Réglage manuel du jeu entre lames
- Réglage de la longueur de coupe programmable
- Tables à billes avants
- Butée arrière montés sur vis à billes L= 1000 mm
- Grille avant escamotable sur 1 mètre
- 1 règle d'équerre avant 1000 mm
- 2 Supports avants
- Éclairage de la ligne de coupe avec lumières LED
- Ligne de coupe réglable
- Lames supérieures 2 fils
- Lames inférieures 4 fils
- Machine aux normes CE

Pensée pour les ateliers exigeants, la cisaille guillotine DENER BS 3106 associe puissance de coupe, précision industrielle et fiabilité mécanique dans un format optimisé pour la tôlerie moderne. Grâce à sa technologie de descente pendulaire, elle garantit une coupe nette et régulière sur différents types de tôles tout en limitant les déformations matière.

La BS 3106 constitue une solution idéale pour les entreprises recherchant une cisaille industrielle performante, capable de répondre aux exigences de la chaudronnerie, de la métallerie et de la fabrication mécanique.

Photos :