

# ZBS - LISSMAC



Référence interne :

CARACTERISTIQUES:

- Deux bandes de meulage pour ébauche et finition avec une configuration triangulaire pour une accessibilité optimale.
- Tension pneumatique et vitesse de bande ajustable.
- Bande pivotante jusqu'à 90° avec centrage automatique.
- Rouleaux prismatiques pour le mouvement fluide des pièces et le réglage de la hauteur de table.
- Sécurité intégrée avec capots coulissants, capteurs de tension et interrupteurs de sécurité.
- Semelle de pression pivotante librement pour une flexibilité accrue.

Photos :