

Centre de tournage multi-fonctions - DNX2100 Essential



Référence interne : DNX2100 Essential

CARACTERISTIQUES:

DNX2100 Essential

TOUR FRAISEUR DN SOLUTIONS NEUF
TYPE DNX2100 Version "ESSENTIAL"

COMMANDE NUMERIQUE : FANUC 0I-TF PLUS

- DSSV : SPINDLE SPEED VARIATION
- TOOL LOAD MONITORING
- COMPENSATION THERMIQUE : 8 CAPTEURS
- ECRAN 15" TACTILE
- SIGNAL LUMINEUX TRIPLE

CAPACITE MACHINE :

- DIAMETRE MAXI USINABLE 520 mm
- COURSES X-Z-Y-A : 760 (-20/+740) - 1 150 - 230 (± 115) - 1 160 mm
- DEPLACEMENT RAPIDE AXES X Y Z : 36 m/min
- POUSSES D'AXES X Y Z : 9 421 N.m [14 132 N.m Maxi]
- DIAMETRE ET PAS VIS A BILLES AXES X Y Z : 40 x 12 mm
- PUISSANCE MOTEURS AXES X Y Z : 3 kW
- REGLE DE MESURE AXE X
- REFRIGERATION BROCHE DE TOURNAGE & FRAISAGE + PALIER DE L'AXE X
- POIDS MACHINE : 10 500 Kg

BROCHE 1 :

- A2-6' - 5000 tr/min - 18,5/15 Kw - 67 mm passage en barre
- AXE C : 0,001°
- MANDRIN : SAMCHULLY TYPE JB 208
- SOUFFLAGE D'AIR
- CONFIRMATION ELECTRIQUE DE TRONCONNAGE

CONTRE POINTE :

- DE TYPE ASSERVIE (VIS A BILLE + MOTEUR + VARIATEUR)
- COURSE : 1 160 mm
- POUSSÉE MAXI : 7 Kn
- POINTE TOURNANTE MT#5

BROCHE DE FRAISAGE

- 12 000 tr/min - 18,5/15 Kw
- ATTACHEMENT HSK63
- 0,0001°
- COUPLE DE SERRAGE DE L'AXE B : 8 400 N.m
- ARROSAGE CENTRE BROCHE 20 BARS

CHANGEUR OUTILS :

- MAGASIN OUTILS 30 LOGEMENTS
- DIAMETRE MAXI OUTILS : 78 mm [125 mm]
- LONGUEUR OUTILS MAXI 300 mm
- POIDS MAXI OUTILS : 8 KG
- ECRAN TACTILE DE COMMANDE 7"

ARROSAGE ET EVACUATION COPEAUX :

- PISTOLET D'ARROSAGE
- DESHUILEUR A BANDE
- DETECTEUR DE NIVEAU DE LIQUIDE DE COUPE
- DETECTEUR DE PRESSION D'ARROSAGE
- CONVOYEUR DE COPEAUX TYPE HINGE SORTIE A DROITE
- BUSES DE NETTOYAGE ENCEINTE MACHINE

(Prix Départ le Havre ou DNSEU – Garantie 12 mois incluse)

Le DN SOLUTIONS DNX2100 Essential est un tour CNC multitâches conçu pour offrir une combinaison idéale entre polyvalence d'usinage, productivité industrielle et accessibilité opérationnelle. Pensé pour les ateliers modernes recherchant une machine capable de centraliser plusieurs opérations sur une seule plateforme, ce centre de tournage-fraisage optimise les temps de cycle tout en améliorant la précision globale des pièces.

Grâce à son architecture multitâches compacte et performante, le DNX2100 Essential permet de réaliser des opérations complexes avec un haut niveau de stabilité et de répétabilité. Cette solution s'adresse aux industriels souhaitant gagner en flexibilité de production tout en réduisant les temps de manutention et les changements de poste.

Photos :