

# Centre de tournage multi-fonctions - DNX2100 S Performance



Référence interne : DNX2100 S Performance

CARACTERISTIQUES:

TOUR FRAISEUR DN SOLUTIONS NEUF  
TYPE DNX2100 S Version "PERFORMANCE"

COMMANDE NUMERIQUE : FANUC 0I-TF PLUS

- DSSV : SPINDLE SPEED VARIATION
- TOOL LOAD MONITORING
- COMPENSATION THERMIQUE : 8 CAPTEURS
- ECRAN 15" TACTILE
- SIGNAL LUMINEUX TRIPLE

CAPACITE MACHINE :

- DIAMETRE MAXI USINABLE 520 mm
- COURSES X-Z-Y-A : 760 (-20/+740) – 1 150 – 230 (±115) – 1 160 mm
- DEPLACEMENT RAPIDE AXES X Y Z : 36 m/min
- POUSES D'AXES X Y Z : 9 421 N.m [14 132 N.m Maxi]
- DIAMETRE ET PAS VIS A BILLES AXES X Y Z : 40 x 12 mm
- PUISSANCE MOTEURS AXES X Y Z : 3 kW
- REGLE DE MESURE AXES X Y ET Z
- REFRIGERATION BROCHE DE TOURNAGE & FRAISAGE + PALIER DE L'AXE X
- MANIVELLE DEPORTEE
- POIDS MACHINE : 10 850 Kg

BROCHE 1 & 2 :

- A2-6' - 5000 tr/min - 18,5/15 Kw - 67 mm passage en barre
- AXE C : 0,001°
- MANDRIN : SAMCHULLY TYPE JB-M308
- SOUFFLAGE D'AIR
- CONFIRMATION ELECTRIQUE DE TRONCONNAGE
- DOUBLE PRESSION DE SERRAGE DU MANDRIN PROGRAMMABLE
- NETTOYAGE MANDRIN
- DEPLACEMENT ASSERVIE DE LA BROCHE DE REPRISE

BROCHE DE FRAISAGE

- 12 000 tr/min - 18,5/15 Kw
- ATTACHEMENT HSK63
- 0,0001°
- COUPLE DE SERRAGE DE L'AXE B : 8 400 N.m
- ARROSAGE CENTRE BROCHE 20 BARS

CHANGEUR OUTILS :

- MAGASIN OUTILS 30 LOGEMENTS
- DIAMETRE MAXI OUTILS : 78 mm [125 mm]
- LONGUEUR OUTILS MAXI 300 mm

- POIDS MAXI OUTILS : 8 KG
- ECRAN TACTILE DE COMMANDE 7"

ARROSAGE ET EVACUATION COPEAUX :

- PISTOLET D'ARROSAGE
- DESHUILEUR A BANDE
- DETECTEUR DE NIVEAU DE LIQUIDE DE COUPE
- DETECTEUR DE PRESSION D'ARROSAGE
- CONVOYEUR DE COPEAUX TYPE HINGE SORTIE A DROITE
- BUSES DE NETTOYAGE ENCEINTE MACHINE
- I/F ASPIRATION DE FUMÉES

(Prix Départ le Havre ou DNSEU – Garantie 12 mois incluse)

Le DN Solutions DNX2100 S Performance est un centre de tournage-fraisage multitâche conçu pour les industriels recherchant une machine compacte, rapide et extrêmement polyvalente. Pensé pour réduire les temps de cycle et limiter les reprises de pièces, il combine tournage et fraisage dans une seule solution de production haute performance.

Grâce à son architecture moderne et à ses capacités d'usinage avancées, le DNX2100 S Performance répond parfaitement aux exigences des ateliers de mécanique de précision, de l'automobile et de la sous-traitance industrielle. Il permet de produire des pièces complexes avec une grande stabilité et une excellente répétabilité.

Photos :