Centre de tournage multi-fonctions - DNX2100 S Performance



Référence interne : DNX2100 S Performance

CARACTERISTIQUES:

TOUR FRAISEUR DN SOLUTIONS NEUF
TYPE DNX2100 S Version "PERFORMANCE"

COMMANDE NUMERIQUE : FANUC 0I-TF PLUS
- DSSV : SPINDLE SPEED VARIATION
- TOOL LOAD MONITORING
- COMPENSATION THERMIQUE : 8 CAPTEURS
- ECRAN 15" TACTILE
- SIGNAL LUMINEUX TRIPLE

CAPACITE MACHINE :
- DIAMETRE MAXI USINABLE 520 mm
- COURSES X-Z-Y-A : 760 (-20/+740) – 1 150 – 230 (±115) – 1 160 mm
- DEPLACEMENT RAPIDE AXES X Y Z : 36 m/min
- POUSSES D'AXES X Y Z : 9 421 N.m [14 132 N.m Maxi]
- DIAMETRE ET PAS VIS A BILLES AXES X Y Z : 40 x 12 mm
- PUISSANCE MOTEURS AXES X Y Z : 3 kW
- REGLE DE MESURE AXES X Y ET Z
- REFRIGERATION BROCHE DE TOURNAGE & FRAISAGE + PALIER DE L'AXE X
- MANIVELLE DEPORTEE
- POIDS MACHINE : 10 850 Kg

BROCHE 1 & 2 :
- A2-6' - 5000 tr/min - 18,5/15 Kw - 67 mm passage en barre
- AXE C : 0,001°
- MANDRIN : SAMCHULLY TYPE JB-M308
- SOUFFLAGE D'AIR
- CONFIRMATION ELECTRIQUE DE TRONCONNAGE
- DOUBLE PRESSION DE SERRAGE DU MANDRIN PROGRAMMABLE
- NETTOYAGE MANDRIN
- DEPLACEMENT ASSERVIE DE LA BROCHE DE REPRISE

BROCHE DE FRAISAGE
- 12 000 tr/min - 18,5/15 Kw
- ATTACHEMENT HSK63
- 0,0001°
- COUPLE DE SERRAGE DE L'AXE B : 8 400 N.m
- ARROSAGE CENTRE BROCHE 20 BARS

CHANGEUR OUTILS :
- MAGASIN OUTILS 30 LOGEMENTS
- DIAMETRE MAXI OUTILS : 78 mm [125 mm]

- LONGUEUR OUTILS MAXI 300 mm
- POIDS MAXI OUTILS : 8 KG
- ECRAN TACTILE DE COMMANDE 7“

ARROSAGE ET EVACUATION COPEAUX :
- PISTOLET D'ARROSAGE
- DESHUILEUR A BANDE
- DETECTEUR DE NIVEAU DE LIQUIDE DE COUPE
- DETECTEUR DE PRESSION D’ARROSAGE
- CONVOYEUR DE COPEAUX TYPE HINGE SORTIE A DROITE
- BUSES DE NETTOYAGE ENCEINTE MACHINE
- I/F ASPIRATION DE FUMEES

(Prix Départ le Havre ou DNSEU – Garantie 12 mois incluse)

Photos :

Machines neuves DN Solutions Doosan.webp

