

# Centre de tournage multi-fonctions - DNX2100 SB Advanced



Référence interne : DNX2100 SB Advanced

CARACTERISTIQUES:

TOUR FRAISEUR DN SOLUTIONS NEUF  
TYPE DNX2100 SB Version "ADVANCED"

COMMANDE NUMERIQUE : FANUC 0I-TF PLUS

- DSSV : SPINDLE SPEED VARIATION
- TOOL LOAD MONITORING
- COMPENSATION THERMIQUE : 8 CAPTEURS
- ECRAN 15" TACTILE
- SIGNAL LUMINEUX TRIPLE

CAPACITE MACHINE :

- DIAMETRE MAXI USINABLE 520 mm
- COURSES X-Z-Y-A : 760 (-20/+740) – 1 150 – 230 (±115) – 1 160 mm
- DEPLACEMENT RAPIDE AXES X Y Z : 36 m/min
- POUSES D'AXES X Y Z : 9 421 N.m [14 132 N.m Maxi]
- DIAMETRE ET PAS VIS A BILLES AXES X Y Z : 40 x 12 mm
- PUISSANCE MOTEURS AXES X Y Z : 3 kW
- REGLE DE MESURE AXES X Y ET Z
- REFRIGERATION BROCHE DE TOURNAGE & FRAISAGE + PALIER DE L'AXE X
- MANIVELLE DEPORTEE
- POIDS MACHINE : 11 000 Kg

BROCHE PRINCIPALE

- A2-8' - 4000 tr/min – 22/22/15 Kw - 81 mm passage en barre
- AXE C : 0,001°
- MANDRIN : SAMCHULLY TYPE JB-M310
- SOUFFLAGE D'AIR
- CONFIRMATION ELECTRIQUE DE TRONCONNAGE
- DOUBLE PRESSION DE SERRAGE DU MANDRIN PROGRAMMABLE
- NETTOYAGE MANDRIN

BROCHE DE REPRISE :

- A2-6' - 5000 tr/min - 18,5/15 Kw - 67 mm passage en barre
- AXE C : 0,001°
- MANDRIN : SAMCHULLY TYPE JB-M308
- SOUFFLAGE D'AIR
- CONFIRMATION ELECTRIQUE DE TRONCONNAGE
- DOUBLE PRESSION DE SERRAGE DU MANDRIN PROGRAMMABLE
- NETTOYAGE MANDRIN
- ARROSAGE CENTRE BROCHE
- DEPLACEMENT ASSERVIE DE LA BROCHE DE REPRISE

BROCHE DE FRAISAGE

- 12 000 tr/min - 18,5/15 Kw
- ATTACHEMENT HSK63
- 0,0001°
- COUPLE DE SERRAGE DE L'AXE B : 8 400 N.m
- ARROSAGE CENTRE BROCHE 70 BARS 7 PRESSIONS PROGRAMMABLES
- BAC ADDITIONNEL 350L FILTRATION CYCLONIQUE
- STATION DE REFIGERATION DU LIQUIDE DE COUPE

CHANGEUR OUTILS :

- MAGASIN OUTILS 60 LOGEMENTS
- DIAMETRE MAXI OUTILS : 78 mm [125 mm]
- LONGUEUR OUTILS MAXI 300 mm
- POIDS MAXI OUTILS : 8 KG
- ECRAN TACTILE DE COMMANDE 7"

ARROSAGE ET EVACUATION COPEAUX :

- PISTOLET D'ARROSAGE
- DESHUILEUR A BANDE
- DETECTEUR DE NIVEAU DE LIQUIDE DE COUPE
- DETECTEUR DE PRESSION D'ARROSAGE
- CONVOYEUR DE COPEAUX TYPE HINGE SORTIE A DROITE
- BUSES DE NETTOYAGE ENCEINTE MACHINE
- I/F ASPIRATION DE FUMÉES

(Prix Départ le Havre ou DNSEU – Garantie 12 mois incluse)

Le DN SOLUTIONS DNX2100 SB Advanced est un tour CNC multitâche de nouvelle génération conçu pour répondre aux exigences élevées de l'usinage moderne. Compact, puissant et extrêmement polyvalent, il combine tournage de précision, productivité industrielle et flexibilité d'usinage dans une seule solution performante.

Pensé pour les ateliers recherchant une machine capable de réduire les temps de cycle tout en maintenant une qualité constante, le DNX2100 SB Advanced optimise les opérations complexes grâce à son architecture avancée et sa stabilité de coupe élevée. Il constitue une solution stratégique pour les industriels souhaitant gagner en compétitivité et en capacité de production.

Photos :